



| Typ | A | B | C | D | E | F | G | H | J | K | L | M | N | O |
|-----|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-------|-----|-------|-----|-----|
| V25 | 1525 | 925 | 205 | 925 | 1080 | 710 | 1700 | 510 | 450 | 380RW | 770 | 250RW | 150 | 150 |
| V40 | 2171 | 1376 | -530 | 2210 | 2465 | 1000 | 2260 | 560 | 820 | 400 | 750 | 200 | 200 | 300 |

| | | |
|--|---------------------|-----------------------|
| Maßstab 1:10 | Gewicht in kg ca. . | Stück pro Maschine 1 |
| Allgemeintoleranz DIN 2768 mittel | Werkstoff . | |
| Bearb. 27.05.03 | Datum Name rs | Rohtell/Abmessungen . |
| Gepr. | | Benennung |
| Norm | | Vorreiniger V25 / V40 |
| HNEL Maschinen GmbH & Co. KG Mithelhofen 11 72393 Burladingen 7 Telefon: 07126/929940 Telefax: 07126/9299-1 | | Verwendungsbereich |
| | | Getreidetechnik |
| Vertrauliche Unterlagen | Zeichnungsnummer | Blatt |
| Schutz DIN 34 beansprucht | VK-0001 | 1 |
| Baugr. . | Masch. . | A3H |